



Nr	Nazwa	Materiał
1	Korpus	A216WCB+STL
2	Grzyb	A105+13Cr
3	Nakrętka	Stal węglowa
4	Trzpień	A182 F6a
5	Uszczelka korpusu	Grafit+AISI 304
6	Pokrywa	A216 WCB
7	Śruba	A193 B7M
8	Nakrętka	A194 2HM
9	Uszczelnienie	Grafit
10	Dławik	A182F6a
11	Kołnierz dławika	A216WCB
12	Nakrętka trzpienia	Brąz
13	Kółko ręczne	Żelivo sferoidalne

### Badania szczelności:

- Ciśnienie nominalne: PN 150 Lb (2,0 Mpa)
- Ciśnienie próbne korpusu: 3,0 MPa
- Ciśnienie próbne gniazda: 2,2 MPa
- Ciśnienie próby szczelności: próba gazem wg API 598; PT: 0,6 MPa

### Zastosowanie:

- Zawory zaporowe kołnierzowe można montować w dowolnym położeniu na rurociągach, zwracając uwagę na przepływ czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na korpusie.
- Zawory przeznaczone są do wody, pary, oleju, ropopochodnych oraz innych neutralnych czynników ciekłych i gazowych w przedziale temperatur od -29 °C do +425 °C.

### Wymagania i badania:

- Wymiary przyłączeniowe kołnierzy wg ASME B16,5 (RF)
- Długość zabudowy wg ASME B16,10
- Badania i próby ciśnieniowe wg API 598
- Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204
- Zawory poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 2014/68/UE

### ATEX:

Urządzenie nie stanowi potencjalnego źródła samozapłonu i dlatego nie jest objęte dyrektywą ATEX 94/9/EC. Może być stosowane w strefach Ex 0,1,2,20,21,22, urządzenie nie posiada znaku Ex.

### Podstawowe wymiary i waga:

NPS	D (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	b (mm)	f (mm)	n-ød	L(mm)	H(mm)	Waga (kg)
2"	150	120,7	91,9	16,3	2	4-Ø19	203	310	17
3"	190	152,4	127	19,5	2	4-Ø19	241	365	33
4"	230	190,5	157,2	24,3	2	8-Ø19	292	404	49
6"	280	241,3	215,9	25,9	2	8-Ø22	406	504	95
8"	345	298,5	269,9	29	2	8-Ø22	495	598	160
10"	405	362	323,8	30,6	2	12-Ø26	622	840	245
12"	485	431,8	381	32,2	2	12-Ø26	698	940	339

### Najwyższe dopuszczalne ciśnienie przy temperaturze medium:

T (°C)	-29	38	93,3	148,9	204,4	260	315,6	343,3	371	398,9	425
P (bar)	19,7	19,7	17,9	15,9	13,8	11,7	9,7	8,6	7,6	6,6	5,5

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadomienia.